



aerospace  
climate control  
electromechanical  
filtration  
fluid & gas handling  
**hydraulics**  
pneumatics  
process control  
sealing & shielding



## Балонные гидравлические аккумуляторы

Серии EBV - ELG (20 - 80 бар)

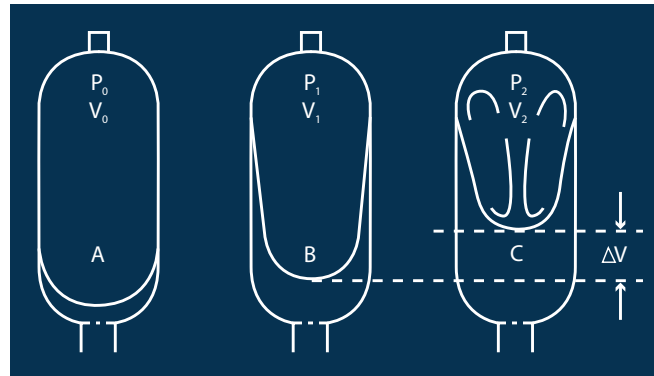


ENGINEERING YOUR SUCCESS.

# Основные характеристики

## Принцип действия

Работа заправленного газом мембранного гидравлического аккумулятора Parker Olaer базируется на значительной разнице в способности подвергаться сжатию газа и жидкости, что позволяет хранить в исключительно сжатой форме значительное количество энергии. Это позволяет накапливать, хранить и в любое время восстанавливать находящуюся под давлением жидкость. Особая конструкция гидравлического аккумулятора дает возможность мембране (его основному элементу) сжимать газ, принимая при этом, как правило, форму трехлистника, позволяющую гидравлическому аккумулятору удерживать жидкость под давлением и выпускать ее при необходимости.



$V_0$ = Объем азота в гидравлическом аккумуляторе	$P_0$ = Давление предварительной нагрузки гидравлического аккумулятора
$V_1$ = Объем газа при минимальном гидравлическом давлении	$P_1$ = Давление газа при минимальном гидравлическом давлении
$V_2$ = Объем газа при максимальном гидравлическом давлении	$P_2$ = Давление газа при максимальном гидравлическом давлении
$\Delta V$ = Возвращаемый и/или сохраняемый объем рабочей жидкости в пределах давления $P_1 - P_2$	

**A** – Мембрана находится в положении предварительной зарядки, т.е. она заполнена только азотом. Противовыталкивающее устройство в виде перфорированной трубки закрывает гидравлическое отверстие и предотвращает разрушение мембраны. Максимальный перепад давлений ( $P_2/P_0$ ): 4:1

**B** – Положение при минимальном рабочем давлении: между мембраной и гидравлическим отверстием должно находиться определенное количество жидкости, поскольку противовыталкивающее устройство не закрывает гидравлическое отверстие. Таким образом, давление  $P_0$  должно быть всегда меньше  $P_1$ .

**C** – Положение при максимальном рабочем давлении. Изменение объема  $\Delta V$ , определяемое разностью объемов, соответствующих минимальному и максимальному значениям рабочего давления, соответствует количеству рабочей жидкости.

## Предоставляемые преимущества

Если скорость потока в сети превышает 130 м<sup>3</sup>/ч, гидравлический аккумулятор серии EBV поглощает избыточное давление и компенсирует снижения давления, вызванные быстрыми закрытиями клапана.

### Пример:

- Сеть подачи неэтилированного бензина
- Максимальное давление в сети = 10 бар
- Подача: три насоса с расходом 130 м<sup>3</sup>/ч при давлении 4 бара
- Клапан закрывается за 3 сек.

### Результаты:

- Без гидравлического аккумулятора:  $P_{min} = -1$  бар /  $P_{max} = 14$  бар
- С гидравлическим аккумулятором EBV 100-40/90 01180:  $P_{min} = 2,5$  бар /  $P_{max} = 8$  бар

## Давление предварительной зарядки НЕ должно превышать 20 бар

При включении насосов в находящейся под давлением сети избыточное давление, образуемое в результате "циркуляции жидкой массы", компенсируется гидравлическим аккумулятором EBV. Аккумуляторы серии EBV и ELG отвечают требованиям последних нормативных документов ЕС.

## Технические характеристики

Гидравлический аккумулятор состоит из емкости высокого давления, вмещающей золотниковый клапан, резиновую мембрану и противовыталкивающее устройство.

- Корпус гидравлического аккумулятора может изготавливаться из легированной стали, нержавеющей стали, алюминия, титана и сплавов.
- Мембрана может изготавливаться из различных материалов, которые совместимы с рабочими жидкостями и температурами.
- Противовыталкивающее устройство в виде перфорированной трубки.

Учитывая разнообразный спрос на различные приложения, компания Parker Olaer предлагает всевозможные средства внешней и внутренней защиты: чистый металл, никелевое, эпоксидное, тефлоновое, рильсановое (Rilsan®) и фенольное покрытие. Подобный широкий спектр защитных средств позволяет нам выпускать гидравлические аккумуляторы емкостью до 575 л, работающие при температурах от -40 до +130°C и давлениях до 80 бар. Для некоторых гидравлических аккумуляторов, использующих рабочие жидкости группы 1 или 2, допускается согласно статье 9 разделов 2.1 и 2.2 директивы PED использование материалов с сертификацией АТЕХ. Будучи лидером на рынке мембранных гидравлических аккумуляторов, компания Parker Olaer приняла участие в разработке стандарта EN 14359:2006, который определяет материалы, конструкции, технологии изготовления, испытания на усталостное разрушение, защитные устройства и документацию (включая инструкцию по эксплуатации) для гидравлических аккумуляторов и газовых баллонов, используемых в гидросистемах.

# Как рассчитать объем гидравлического аккумулятора?

Компания OLAER разработала программную систему, предназначенную для проектирования гидравлических аккумуляторов, поглощающих ударные нагрузки. Вы можете воспользоваться двумя различными процедурами по расчету параметров и разработке амортизатора ударных нагрузок с получением гарантированных результатов\*.

\* (выполнив процедуру, вышлите эту форму в адрес компании Parker Olaer)

	Процедура	
	Полностью выполненная	Частично выполненная
• Показания давления и обоснование сделанных допущений на рабочем месте	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
• Расчет амортизатора ударных нагрузок, начиная с заполнения вопросника и подготовки изометрического чертежа (предоставляемого Вами)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
• Проверка расчетов на рабочем месте по показаниям давления после установки выбранных гидравлических аккумуляторов	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

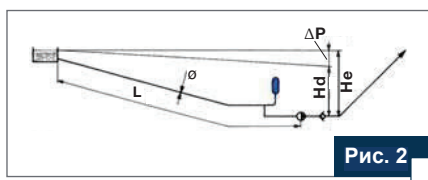
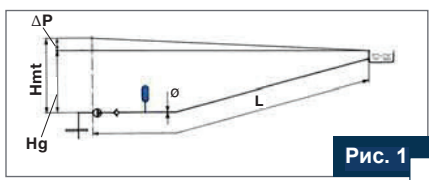
## Возвращаемая форма

Компания: ..... Род занятий: ..... ФИО .....

Телефон: ..... E-mail: ..... Факс: .....

Я хотел бы: (отметьте соответствующую позицию)  Полная процедура  Частичная процедура

## Ваша установка



Ваша установка (отметьте соответствующую позицию)

Hmt: Суммарное гидростатическое давление - Hg: Геометрический напор - ΔP: Падение давления - Ø: Диаметр трубы - Hd: Высота всасывания - He: Гидростатический напор

## Тип приложения (заполните согласно Вашей установке)

Включение и выключение насоса (рис. 1)

Время остановки насоса (сек):

Впуск сжатого газа (рис. 2)

Время остановки насоса (сек):

Закрытие клапанов (рис. 3)

Время закрытия клапанов (сек):

Жидкость: ..... л/мин

Материал трубы: ..... Макс. расход при закрытии клапана: ..... л/мин

Длина трубы (L): ..... м Суммарное гидростатическое давление (Hmt): ..... мвс

Внутренний диаметр трубы (Ø): ..... мм Геометрический напор (Hg): ..... мвс

Толщина стенки трубы: ..... мм Высота всасывания (Hd): ..... мвс

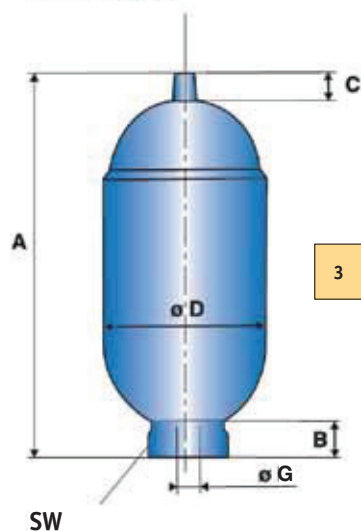
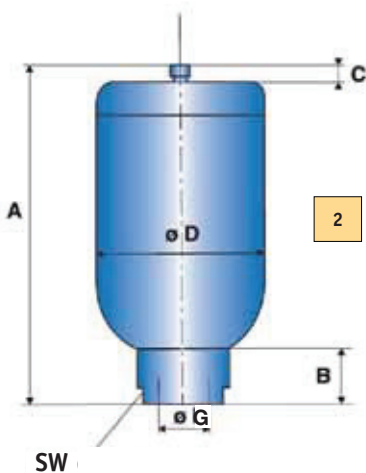
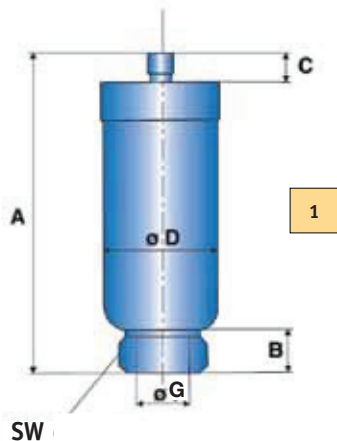
Макс. расход насоса: ..... Гидростатический напор (He): ..... мвс

## Система трубопроводов

Приводимая справочная таблица составлена в предположении, что остаточное давление жидкости на конце напорной колонны составляет 3 бара, а максимальная скорость потока в трубе доходит до 2,5 м/сек. Давление предварительной зарядки совпадает с остаточным давлением на конце напорной колонны. Предварительная зарядка выполнена нами на заводе-изготовителе.

Диаметр трубы	Длина или высота трубы (м)		
	10-20-30	40-50-60	70-80-90
8/13	OLG 0.13-50/00 01925	OLG 0.13-50/00 01925	OLG 0.13-50/00 01925
15/21	OLG 0.13-50/00 01925	OLG 1-20/00 03325	OLG 1-20/00 03325
20/27	OLG 0.13-50/00 01925	OLG 1-20/00 03325	OLG 1-20/00 03325
26/34	OLG 1-20/00 03325	OLG 1-20/00 03325	ELG 4-20/90 01925
33/42	OLG 1-20/00 03325	ELG 4-20/90 01925	ELG 4-20/90 01925
40/49	OLG 1-20/00 03325	ELG 4-20/90 01925	ELG 4-20/90 01925
50/60	ELG 4-20/90 01925	ELG 4-20/90 01925	Проконсультируйтесь в компании Olaer

# Технические характеристики



	1	2	3
<b>Тип</b>	<b>OLG 0.13-50/00</b>	<b>OLG 1-20/00</b>	<b>ELG 4-20/90</b>
Макс. давление (бар)	50	20	20
Номинальный объем газа (л)	0.13	1	3.8
Масса (кг)	0.3	1.6	3.7
Макс. диаметр D	50	107	155
Макс. высота A	136	210	340
Диаметр соединения G	G 3/4" цилиндр. резьба	G 1" цилиндр. резьба	[4] G 2" цилиндр. резьба
Диаметр x глубина проточки	33 x 0.5	-	73 x 1.5
B	16	31	40
C	13	11	16
SW	6 граней, сеченные гайки 36	2 грани, сеченные гайки 46	2 грани, сеченные гайки 82
Номер зажима x количество	-	E 106 x 1	E 155 x 1

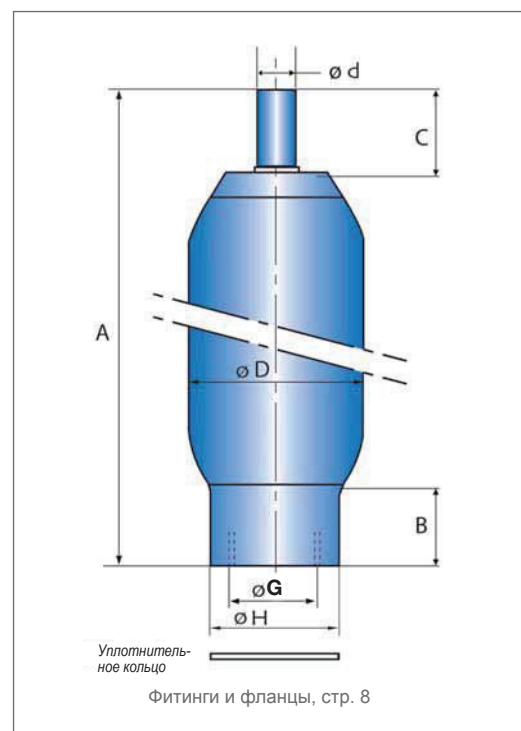
- 1** Согласно пункту 3.3 директивы PED, нержавеющая сталь
- 2** Согласно пункту 3.3 директивы PED
- 3** Согласно пункту 3.3 директивы PED, нержавеющая сталь
- 4** Возможность подключаться к соединению G 3/4" с цилиндрической резьбой

Приведенные выше размеры даны в мм и могут изменяться с учетом технологических допусков

## Гидравлический аккумулятор серии EBV (0,5 - 5 л) – Стандартная конструкция

Тип	Эффективный объем газа (л)	Рабочее давление (PS) (бар)	Масса (кг)	№ зажима х кол-во	Уплотнительное кольцо Ø внутр. х Ø внешн.	Опорный кронштейн	Фитинги и фланцы	Размеры (мм)						
								A Макс. высота	B	C	ØD макс.	Ød	ØH	Øсоединения G
EBV 0.5-50/00*	0.5	50	3	E95	54x3	-		245	52	28	90	16	68	G 2" цилиндр. резьба
EBV 1-80/00*	1	80	5	E114		CE 89	см.	310	47	66	116	22.5	68	G 2" цилиндр. резьба
EBV 2.5-80/90	2.3	80	10	E114		CE 89	Стр. 8	484	47	66	116	22.5	68	G 2" цилиндр. резьба
EBV 5-80/90	5	80	17	E114		CE 89		867	47	66	116	22.5	68	G 2" цилиндр. резьба

\* Согласно пункту 3.3 директивы PED



## Конструкция из нержавеющей стали

Тип	Эффективный объем газа (л)	Рабочее давление (PS) (бар)	Масса (кг)	№ зажима х кол-во	Уплотнительное кольцо Ø внутр. х Ø внешн.	Опорный кронштейн	Фитинги и фланцы	Размеры (мм)						
								A Макс. высота	B	C	ØD макс.	Ød	ØH	Øсоединения G
EBV 0.5-40/00*	0.5	40	1.2	E95	54x3	-		246	52	30	91	16	70	G 2" цилиндр. резьба
EBV 1-40/00*	1	40	1.7	E106		CE 89	см.	312	52	75	110	22.5	70	G 2" цилиндр. резьба
EBV 2.5-40/90	2.5	40	3.5	E106		CE 89	Стр. 8	486	51	75	109.5	22.5	70	G 2" цилиндр. резьба
EBV 5-40/90	5	40	6.5	E106		CE 89		869	51	75	109.5	22.5	70	G 2" цилиндр. резьба

\* Согласно пункту 3.3 директивы PED

Приведенные выше размеры даны в мм и могут изменяться с учетом технологических допусков

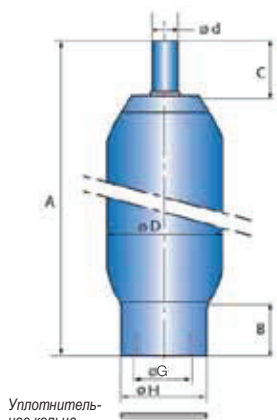
## Гидравлический аккумулятор серии EBV (10 - 200 л)

**Конструкция:** 1 Обычная и нержавеющая сталь - 2 Нержавеющая сталь - 3 Обычная сталь. Вместимость такого диапазона допускается и для конструкций категории 2, отвечающих требованиям АТЕХ

Тип	Эффективный объем газа (л)	Рабочее давление (PS) (бар)	Масса (кг)	№ зажима х кол-во	Уплотнительное кольцо Ø внутр. х Ø внешн.	Опорный кронштейн	Фитинги и фланцы	Макс. расход (л/мин)	Конструкция	Размеры (мм)						
										А Макс. высота	В	С	ØD макс.	Ød	ØН	Øсоединения G
EBV 10-40/90	10	40	13	D215x2	96x4	CE 159A	обратитесь в компанию Parker Olaer	900	1	454	51	75	212	22.5	120	G3/1" цилинд. резьба
EBV 20-40/90	18	40	22	D215x2	96x4	CE 159A		900	1	774	51	75	212	22.5	120	G3/1" цилинд. резьба
EBV 32-40/90	34	40	37	D215x2	96x4	CE 159A		900	1	1307	51	75	212	22.5	120	G3/1" цилинд. резьба
EBV 50-40/90	50	40	51	D215x2	96x4	CE 159A		900	1	1829	51	75	212	22.5	120	G3/1" цилинд. резьба
EBV 100-20/90	90	20	92	D368x2	196.21x5.33	CE 300		3000	2	1317	158	93	371	80	224	M205x3
EBV 100-40/90	90	40	110	D368x2	196.21x5.33	CE 300		3000	2	1319	158	93	371	80	224	M205x3
EBV 100-40/90	90	40	124	D368x2	196.21x5.33	CE 300		3000	3	1318	158	93	371	80	224	M205x3
EBV 200-20/90	202	20	171	D368x2	196.21x5.33	CE 300		3000	2	2528	158	93	371	80	224	M205x3
EBV 200-40/90	202	40	215	D368x2	196.21x5.33	CE 300		3000	3	2529	158	93	371	80	224	M205x3
EBV 200-40/90	202	40	205	D368x2	196.21x5.33	CE 300		3000	2	2530	158	93	371	80	224	M205x3

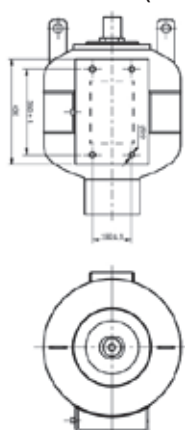
## Гидравлический аккумулятор серии EBV (100 - 575 л)

Тип	Эффективный объем газа (л)	Рабочее давление (PS) (бар)	Масса (кг)	№ зажима х кол-во	Уплотнительное кольцо Ø внутр. х Ø внешн.	Размеры (мм)							
						А Макс. высота	В	С	ØD макс.	D	E	S	T
EBV 100-20/90	93	20	145	E95	196.21 x 5.33	824	244	-	561	291.5	255	430	350
EBV 150-20/90	139	20	170	E106		1027	345,5	-	561	373	295	430	350
EBV 200-20/90	207	20	208	E106		1326	465	752	561	600	295	200	120
EBV 300-20/90	293	20	253	E106		1702	522	1128	561	668	295	200	120
EBV 375-20/90	379	20	300			2083	522	1509	561	1049	295	200	120
EBV 475-20/90	473	20	350			2497	522	1923	561	1463	295	200	120
EBV 530-20/90	532	20	380			2756	522	2182	561	1722	295	200	120
EBV 575-20/90	565	20	400			2905	522	2231	561	1871	295	200	120

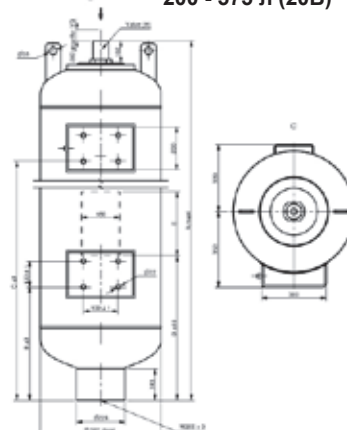


Приведенные выше размеры даны в мм и могут изменяться с учетом технологических допусков

100 - 150 л (20В)



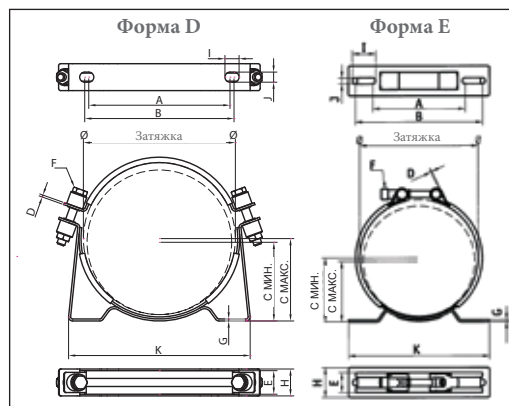
200 - 575 л (20В)



# Приспособления

## Зажимы

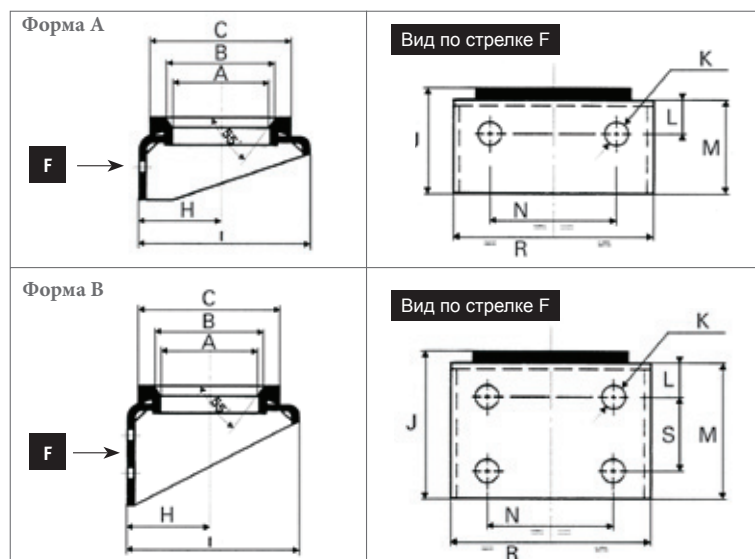
Тип	Форма	Рекомендуемый мин/макс диаметр зажима	Размеры (мм)												Рекомендуемый момент затяжки (Нм)
			A	B	C		D	E	F	G	H	I	J	K	
					Мин.	Макс.									
E95	E	87/97	88	140	61.5	66.5	1.5	28	M8x75	3	40	35	9	155	7
E106	E	99/109	88	140	68	73	1.5	28	M8x75	3	40	35	9	155	7
E114	E	112/124	88	140	73	78	1.5	28	M8x75	3	40	35	9	155	7
E155	E	146/157	137	189	81	86.5	1.7	30	M10x80	3	45	35	9	210	10.5
D215	D	215/219	210	222	123	125	3	36	M12x70	3	40	21	15	266	9
D368	D	368/372	334	346	198.5	201	3	36	M12x75	3	50	21	15	420	11



## Опорные кронштейны

Тип	A	B	C	H	I	J	K	L	M	N	R	S	Масса
CE 89	89	101	125	73	140	75	13	25	60	75	130	-	0.8
CE 159A	159	170	200	123	235	115	17	25	100	200	260	40	2.9
CE 300*	300	-	-	200	380	-	20	50	300	375	475	200	30

\* Без резиновой части



Приведенные выше размеры даны в мм и могут изменяться с учетом технологических допусков

### Фитинги

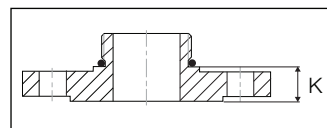
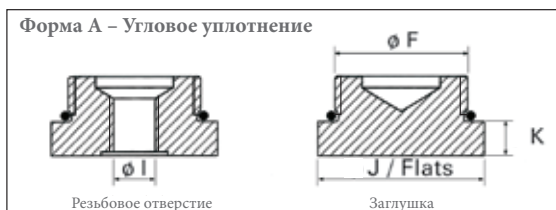
Модель гидравлического аккумулятора	Диаметр соединения F гидравлического аккумулятора	Диаметр соединения I переходной втулки газового цилиндра	J/границы	K	Уплотнительное кольцо
EBV 0,5 to 5 L	G2" cyl.	1"	65	13	54 x 3
		Заглушка			
EBV 10 to 50 L	G3 1/2" cyl.	2"	112	20	96 x 4
		Заглушка			
EBV 100 to 575 L	M 205 x 3	2"	2 расположенных напротив отверстия Ø 8.5	20	196.21 x 5.33
		Заглушка			

Относительно других объемов обращайтесь в компанию Parker Olaer.

### Фланцы

Объем гидравлического аккумулятора	K PN 20 DN 40 1 1/2» ANSI 150 фунтов	K PN 50 DN 40 1 1/2» ANSI 300 фунтов
EBV 0.5 to 5 L	22	25
EBV 10 to 50 L	28	37
EBV 100 to 575 L	142	151

Относительно других объемов обращайтесь в компанию Parker Olaer.



### Зарядные устройства

Зарядное устройство – это незаменимый прибор для проверки большинства имеющихся на рынке гидравлических аккумуляторов, поддержания в них давления и выпуска азота. Для использования этого устройства следует повернуть газовый клапан на гидравлический аккумулятор и подсоединить его через шланг высокого давления к источнику азота, оснащенного регулятором давления. Если предстоит всего лишь регулировать или понижать давление азота, этот шланг не нужен.

Регулятор давления Olaer продается отдельно. Регулятор давления обязателен для установки между газовым баллоном или любым другим источником азота и зарядным устройством.



#### Модель VG3

Стандартное устройство поставляется в ящике со следующими принадлежностями:

- манометр со стандартной шкалой в барах
- впускной клапан
- 3 соединительных переходника для зарядных клапанов (7/8" - 5/8" - 8V1).
- Шланг высокого давления длиной 2,5 м, рассчитанный на максимальное рабочее давление 400 бар. С каждого конца этого клапана устанавливается приемная полу-муфта вертлюжного соединения G1/4" BSP для подключения к каналу нагнетания. Он может подсоединяться к промышленно выпускаемым баллонам с газообразным азотом, и в этом случае с одного конца шланга добавляется переходник под модель баллона, используемую в конкретной стране. Если вопрос касается другой страны, обращайтесь в компанию Parker Olaer.
- Инструкция по эксплуатации на французском/английском языке

**Примечание:** По запросу предоставляются следующие варианты оборудования:

- Манометр с различными делениями шкалы: 63 мм с заполненным глицерином цилиндрическим хвостовиком G1/4" BSP, снабженным прямой муфтой для переходника Minimesse®. Деления шкалы 0-10, 0-60 с классом точности 1,6%.
- Шланг высокого давления различной длины с переходниками для сосудов с азотом, поступающих из различных стран (следует указать страну).



#### Модель VGU

Стандартное устройство поставляется в ящике со следующими принадлежностями:

- Универсальный тестер и компенсатор давления VGU (концевая шайба M28 x 1.50).
- Комплект манометра (0 - 25 бар)
- Комплект манометра (0 - 250 бар)
- Соединительные переходники для клапанов наддува (7/8" - 5/8" - 8V1 - M28x1.50)
- Шланг высокого давления длиной 2,5 м для подключения к источнику азота
- Прорезной торцовый шестигранный ключ на 6 мм
- Манжеты заменяемых соединений.
- Инструкция по эксплуатации на французском, английском и немецком языках

**Примечание:** По запросу предоставляются следующие варианты оборудования:

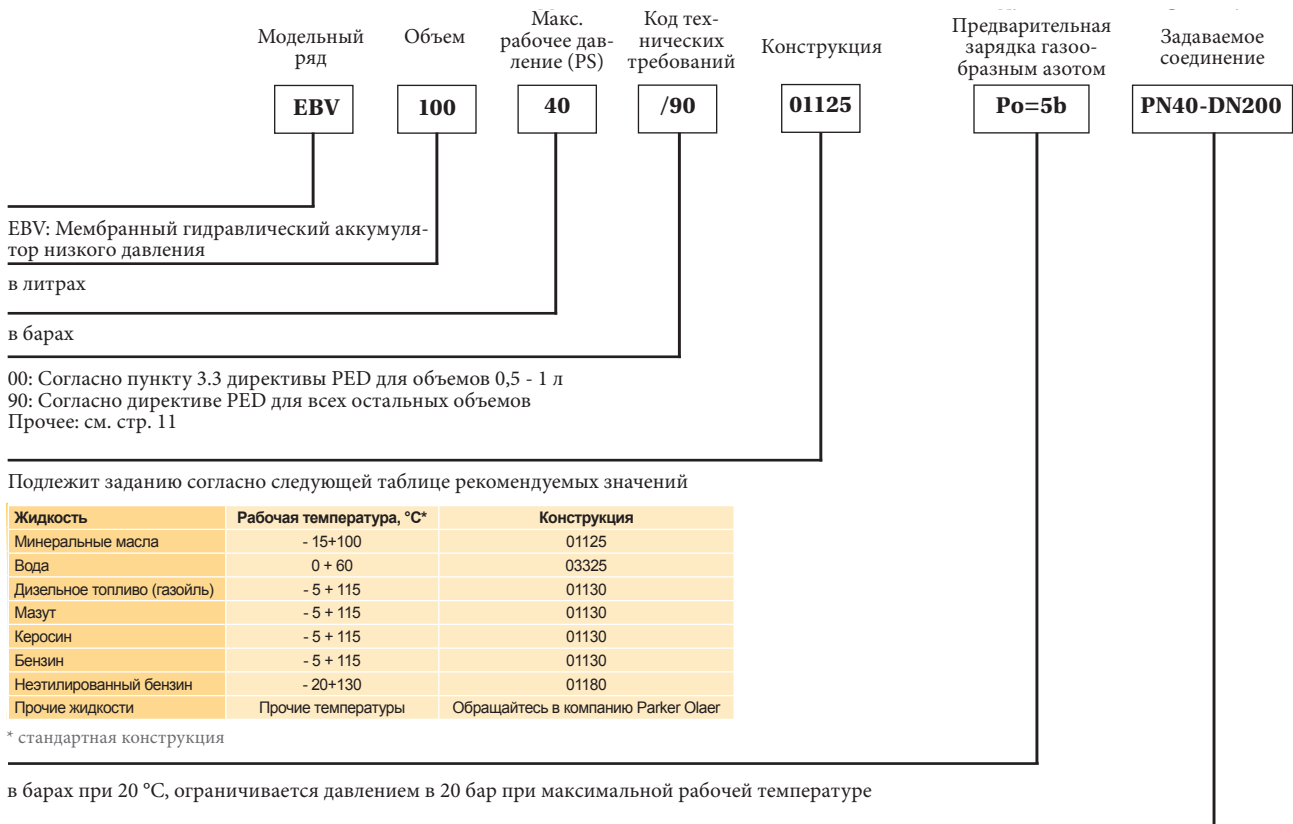
- Комплекты манометров с различными делениями шкалы: 63 мм с заполненным глицерином цилиндрическим хвостовиком G1/4", снабженным прямой муфтой для переходника Minimesse®. Деления шкалы 0-10, 0-60 с классом точности 1,6%.
- Шланг высокого давления различной длины с переходниками для сосудов с азотом, поступающих из различных стран (следует указать страну). На каждом конце шланга предусмотрена приемная полу-муфта вертлюжного соединения G1/4" для подсоединения к каналу нагнетания.

**Максимальное рабочее давление: Максимальное давление зарядки: 20 бар для моделей EBV**





# Порядок оформления заказа



Заглушка: с глухим или сужающимся соединителем (см. размер I в таблице “Фитинги” на стр. 8 и выберите тип соединителя) или с фланцем (см. таблицу “Фланцы” на стр. 8 и выберите тип фланца).

## ЗАКАЗ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО АККУМУЛЯТОРА ELG

Указывайте обозначения гидравлических аккумуляторов ELG, которые приводятся в таблице на стр. 4 «Система трубопроводов» (прочие конструкции поставляются по заказу)

Давление газообразного азота в барах при 20 °C, ограничивается давлением в 20 бар при максимальной рабочей температуре. См. раздел «Система трубопроводов».

## ЗАКАЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

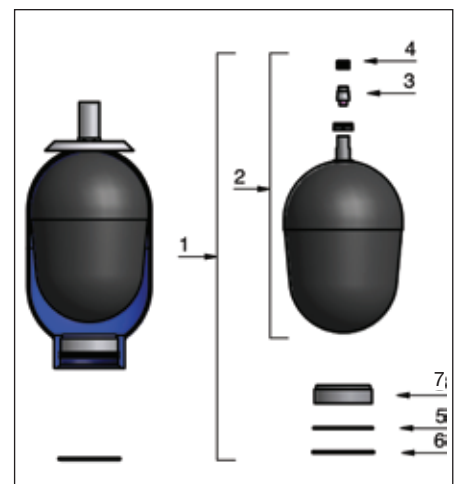
Указывайте обозначения приспособлений, которые приводятся в таблицах на стр. 5 и 6, и приспособлений на стр. 7 и 8.

## ПОРЯДОК ЗАКАЗА РЕМОНТНОГО КОМПЛЕКТА

Пример: Для гидравлических аккумулятора EBV 100-40/90 01180 KIT EBV 100-40/90 01180

№	Запасные части
1	Комплект запасных частей
2*	Мембрана в сборе
3*	Газовый клапан
4*	Крышка клапана
5*	Пружинное кольцо
6*	Уплотнительное кольцо
7*	Втулка в сборе

\* Эти компоненты поставляются в комплекте запасных частей



# Технические нормативы

## Таблица кодификации

Страна назначения	Технический норматив	Нормативный код компании Parker Olaer	Примечания
Европа	CE	90	-
США	ASME	15	На базе ASME VIII, раздел 1, без приложения 22
		48	На базе ASME VIII, раздел 1, с приложением 22
Китай	SELO	88	На базе CE
Канада	CRN	92	На базе ASME VIII, раздел 1, приложение 22
Австралия	AS1210	83	На базе CE
		91	На базе ASME VIII, раздел 1, приложение 22
Япония	JIS	95	На базе ASME VIII, раздел 1, приложение 22
Бразилия	NR13	AA	На базе CE (AD-2000)
		AE	На базе ASME VIII, раздел 1, приложение 22
		AM	На базе CE (EN14359)
Россия	ГОСТ Р	71	На базе CE
		AU	На базе ASME VIII, раздел 1, приложение 22
Морской флот-оффшор	DNV	24	На базе CE
	BUREAU VERITAS MARINE	11	
	ABS	41	
	LLOYDS REGISTER SHIPPING	10	
	GERMANISHER LLOYDS	73	
	RINA	26	
	DRILLING SYSTEMS	-	
Франция	NUCLEAR	90	-
Европа и Азия	NUCLEAR	AZ	На базе ASME III, раздел 1

\* Для получения дополнительной информации по конкретным техническим нормам и/или в том случае, если Ваш пункт назначения не упомянут в таблице, обращайтесь в компанию PARKER OLAER.

### Примеры мультиномативной кодификации\*

Кодификация	Технические нормы
90 EX	CE+ATEX
94	CE+ASME
88	CE+SELO
86	CE+ASME+SELO

Как правильно указывать в заказе выбранный норматив?

Пример обозначения гидравлического аккумулятора:

EBV 20-40 /XX

\* Касательно других нормативов обращайтесь напрямую в компанию Parker Olaer

# Порядок оформления заказа

В таблице ниже приводятся варианты аттестации, доступные для гидравлических аккумуляторов серии EBV. Возможность применения должна быть подтверждена для каждого вида аттестации с учетом, в первую очередь, номинального значения давления и допустимых рабочих температур.

Страна назначения	ЕВРОПА				США		КИТАЙ		БРАЗИЛИЯ		РОССИЯ	
	Вид аттестации	/90	/90	/90	/15 /48		/88		/AA /AE /AM		/71 /AU	
Модель	Жидкость группы 2 по CE	Жидкость группы 1 по CE	ATEX EX	Макс. рабочее давление (бар)	ASME VIII, раздел 1	Макс. рабочее давление, фунт/дюйм <sup>2</sup> (бар)	SELO	Макс. рабочее давление (бар)	NR13	Макс. рабочее давление (бар)	ГОСТ Р	Макс. рабочее давление (бар)
EBV 0,5 л	x	x	x	40					x	40	По заказу	40
EBV 0,5 л	x	x	x	50					x	50		50
EBV 1 - 5 л	x	x	x	40			x	40	x	40		40
EBV 1 - 5 л	x	x	x	80			x	80	x	80		80
EBV 10 - 50 л	x	x		16					x	16		16
EBV 10 - 50 л	x	x	x	40	По заказу	580 (40)			x	40		40
EBV 100 - 200 л	x	x		16					x	16		16
EBV 100 - 200 л	x	x	x	20			x	20	x	20		20
EBV 100 - 200 л	x	x	x	40			x	40	x	40		40
EBV 100 - 200 л	x	x		50					x	50		50
EBV 100 - 575 л	x	x	x	8					x	8		8
EBV 100 - 575 л	x	x		10					x	10		10
EBV 100 - 575 л	X	x		15					x	15		15
EBV 100 - 575 л	x	x	x	16					x	16		16
EBV 100 - 575 л	x	x	x	20					x	20		20
EBV 100 - 575 л	x	x	x	40					x	40		40

## Установка

**Положение:** Горизонтальному положению следует предпочитать вертикальное (при обращенном вниз соединении для подачи жидкости), хотя все зависит от конкретного приложения. Если гидравлический аккумулятор устанавливается в любом другом положении, следует обратиться в компанию Parker Olaer. Объемная эффективность гидравлического аккумулятора может снизиться, и компания Parker Olaer сможет помочь вам учесть эти факторы.

**Монтаж:** Для подачи заправляемого газа над гидравлическим аккумулятором следует оставлять зазор в 200 мм. Каждый гидравлический аккумулятор снабжается инструкцией пользователя.

**Давление газообразного азота:** Если нет специальных указаний, гидравлический аккумулятор поставляется с давлением 2 – 5 бар. Указание по технике безопасности: Не допускается предварительно заряжать до давления, превышающего на 20 бар максимальное рабочее давление.



# Подразделения Parker

## Европа, Ближний Восток, Африка

**AE - Объединенные Арабские Эмираты,**  
Дубай

Тел.: +971 4 8127100  
parker.me@parker.com

**AT - Австрия,** Винер-Нойштадт

Тел.: +43 (0)2622 23501-0  
parker.austria@parker.com

**AT - Восточная Европа,** Винер-Нойштадт

Тел.: +43 (0)2622 23501 900  
parker.easteurope@parker.com

**AZ - Азербайджан,** Баку

Тел.: +994 50 2233 458  
parker.azerbaijan@parker.com

**BE/LU - Бельгия,** Нивель

Тел.: +32 (0)67 280 900  
parker.belgium@parker.com

**BY - Белоруссия,** Минск

Тел.: +375 17 209 9399  
parker.belarus@parker.com

**CH - Швейцария,** Этуа

Тел.: +41 (0)21 821 87 00  
parker.switzerland@parker.com

**CZ - Чешская Республика,** Клецани

Тел.: +420 284 083 111  
parker.czechrepublic@parker.com

**DE - Германия,** Карст

Тел.: +49 (0)2131 4016 0  
parker.germany@parker.com

**DK - Дания,** Баллеруп

Тел.: +45 43 56 04 00  
parker.denmark@parker.com

**ES - Испания,** Мадрид

Тел.: +34 902 330 001  
parker.spain@parker.com

**FI - Финляндия,** Вантаа

Тел.: +358 (0)20 753 2500  
parker.finland@parker.com

**FR - Франция,** Контамин-сюр-Арв

Тел.: +33 (0)4 50 25 80 25  
parker.france@parker.com

**GR - Греция,** Афины

Тел.: +30 210 933 6450  
parker.greece@parker.com

**HU - Венгрия,** Будапешт

Тел.: +36 1 220 4155  
parker.hungary@parker.com

**IE - Ирландия,** Дублин

Тел.: +353 (0)1 466 6370  
parker.ireland@parker.com

**IT - Италия,** Корсико(Милан)

Тел.: +39 02 45 19 21  
parker.italy@parker.com

**KZ - Казахстан,** Алматы

Тел.: +7 7272 505 800  
parker.easteurope@parker.com

**NL - Нидерланды,** Олдензал

Тел.: +31 (0)541 585 000  
parker.nl@parker.com

**NO - Норвегия,** Аскер

Тел.: +47 66 75 34 00  
parker.norway@parker.com

**PL - Польша,** Варшава

Тел.: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

**PT - Португалия,**

Леса-да-Палмейра  
Тел.: +351 22 999 7360  
parker.portugal@parker.com

**RO - Румыния,** Бухарест

Тел.: +40 21 252 1382  
parker.romania@parker.com

**RU - Россия,** Москва

Тел.: +7 495 645-2156  
parker.russia@parker.com

**SE - Швеция,** Спанга

Тел.: +46 (0)8 59 79 50 00  
parker.sweden@parker.com

**SK - Словакия,** Банска-Бистрица

Тел.: +421 484 162 252  
parker.slovakia@parker.com

**SL - Словения,** Ново-Место

Тел.: +386 7 337 6650  
parker.slovenia@parker.com

**TR - Турция,** Стамбул

Тел.: +90 216 4997081  
parker.turkey@parker.com

**UA - Украина,** Киев

Тел. +380 44 494 2731  
parker.ukraine@parker.com

**UK - Соединенное Королевство,**

Уорик  
Тел.: +44 (0)1926 317 878  
parker.uk@parker.com

**ZA - Южно-Африканская**

Республика, Кемптон Парк  
Тел.: +27 (0)11 961 0700  
parker.southafrica@parker.com

## Северная Америка

**CA - Канада,** Милтон, Онтарио

Тел.: +1 905 693 3000

**US - США,** Кливленд

Тел.: +1 216 896 3000

## Страны Азии и Тихого океана

**AU - Австралия,** Касл Хилл

Тел.: +61 (0)2-9634 7777

**CN - Китай,** Шанхай

Тел.: +86 21 2899 5000

**HK - Гонконг**

Тел.: +852 2428 8008

**IN - Индия,** Мумбай

Тел.: +91 124 459 0600  
legris.india@parker.com

**JP - Япония,** Токио

Тел.: +81 (0)3 6408 3901

**KR - Южная Корея,** Сеул

Тел.: +82 2 559 0400

**MY - Малайзия,** Шах-Алам

Тел.: +60 3 7849 0800

**NZ-НоваяЗеландия,** Маунт

Веллингтон  
Тел.: +64 9 574 1744

**SG - Сингапур**

Тел.: +65 6887 6300

**TH - Таиланд,** Бангкок

Тел.: +662 186 7000-99

**TW - Тайвань,** Тайбэй

Тел.: +886 2 2298 8987

## Южная Америка

**AR - Аргентина,** Буэнос-Айрес

Тел.: +54 3327 44 4129

**BR-Бразилия,** Сан-Жозе-дус-Кампус

Тел.: +55 800 727 5374

**CL - Чили,** Сантьяго

Тел.: +56 2 623 1216

**MX - Мексика,** Аподака

Тел.: +52 81 8156 6000

Европейский центр информации по продукции

Бесплатный звонок: 00 800 27 27 5374

(из AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,  
FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU,  
SE, SK, UK, ZA)

Европейское подразделение Transair,  
отдел соединительной арматуры систем  
технологических жидкостных сред

CS 46911 - 74 rue de Paris  
35069 Rennes - Франция  
Телефон: + 33 (0)2 99 25 55 00  
Факс: + 33 (0)2 99 25 56 47  
transair@parker.com  
www.parkertransair.com

